

防炎製品認定書

防炎協製認第 FO-22-016 号
令和4年2月2日

セーレン商事株式会社 殿

公益財団法人日本防炎協会
理事長 村上 研



令和4年1月31日付で受け付けました製品等は、審査の結果、
下記のとおり防炎製品と認定します。

記

1. 防炎製品の種類及び商品名

テント類 シート類 幕類
屋外用
SLC2020_P

2. 事業所番号

N-0765

3. 製品番号

FR-04034

4. 認定有効期間

令和4年2月2日より 令和9年2月1日まで

防災製品性能試験結果通知書

(木製等ブラインド、テント類、シート類、幕類、非常持出袋、祭壇用白布、自動車・オートバイ等のボディカバー)

防災協試第 NFO-21235 号

令和3年12月20日

セーレン商事株式会社 殿

公益財団法人日本防災協会

理事長 村上 研一



令和3年12月13日付で受付けた試料の試験結果は、下記のとおりですので通知します。

記

防災製品の種別	テント類 シート類 幕類 屋外用	商品名又は銘柄	SLC2020_P
---------	---------------------	---------	-----------

適合区分	適合	試験方法	「防災製品性能試験基準」を適用
------	----	------	-----------------

素材・混用率 表面加工	基布:ポリエステル 100% 表面:ポリビニルアルコール樹脂 インクジェット/溶剤インク (C, M, Y, K) 裏面:アクリル樹脂 [防災薬剤入] 100%	材料等の毒性 審査コード	1A-2 1A-32 1A-44 2B-6 2B-43
組織	平織	材料等の 製品番号	
番手・密度 (厚さ(mm)) 質量(g/m ²)	150D×600D/80×38 240g/m ²	試験結果 通知書番号	

備考	
----	--

別記様式第2-2 (その2)

試験結果表 (木製等ブラインド、テント類、シート類、幕類、非常持出袋、
自動車・オートバイ等のボディカバー、祭壇用白布)

試験結果通知書番号	防災協試第	NFO-21235	号
-----------	-------	-----------	---

温 水 浸 漬		温水浸漬 (50 ± 2℃) 30分処理					
45° ミコパーナ法				45° たるませ法		45° コイル法	
測定項目	残炎時間 (秒)	残じん時間 (秒)	炭化面積 (cm ²)	測定項目	炭化長 (cm)	測定項目	接炎回数 (回)
合格基準	3	5	30	合格基準	20	合格基準	3
試験体No.	以下	以下	以下	試験体No.	以下	試験体No.	以上
1分加熱	1	0	0	3	1		1
	2	0	0	8	2		2
	3	0	0	6	3		3
着炎後 3秒加熱	1	0	0	3			4
	2	3	3	7			5

備考

注 * は、1分(2分)加熱で着炎が認められたが、着炎後3秒(6秒)加熱では着炎がないことを示す

令和 3 年 12 月 21 日

セーレン商事 株式会社 殿

公益財団法人 日本防災協会
技術部長

防災性能品質レベルに関する連絡（ご注意）

このたび、貴社より防災性能試験をご依頼いただきましてありがとうございました。

その結果につきまして試験結果通知書を同封申し上げます。

総合判定は防災性能試験基準内の結果でした。しかしながら、下記に示します評価項目については、合否判定基準値に近いデータとなっております。具体的実績データは通知書にてご確認ください。

安定した品質レベル領域として判定基準値の90%程度以内を一応の目安として考えておりますことより、量産品に於ける品質レベル管理に十分ご注意くださいと申し添えます。

< 記 >

- * 防災性能試験結果通知書番号 : NFO-21235
- * 対象となった要注意評価項目 : 残炎時間

参考一覧表

評価項目	基準値	要注意レベル	評価項目	基準値	要注意レベル
残炎時間 (単位:秒)	3 以下	2 以上	炭化長 (単位:cm)	10 以下	9 以上
	5 以下	4 以上		20 以下	18 以上
	10 以下	9 以上	炭化長 (単位:cm)	最大 10.0 以下	9.0 以上
	20 以下	18 以上		最大 7.0 以下	最大 6.3 以上
	120 以下	108 以上		平均 5.0 以下	平均 4.5 以上
残じん時間 (単位:秒)	5 以下	4 以上	炭化面積 (単位:c m ²)	最大 10.0 以下	最大 9.0 以上
	20 以下	18 以上		平均 8.0 以下	平均 7.2 以上
	30 以下	27 以上		最大 12.0 以下	最大 10.8 以上
	120 以下	108 以上		平均 10.0 以下	平均 9.0 以上
炭化面積 (単位:c m ²)	30 以下	27 以上	炭化面積 (単位:c m ²)	最大 25.4 以下	最大 22.8 以上
	40 以下	36 以上		平均 17.8 以下	平均 16.0 以上
	50 以下	45 以上	接炎回数 (単位:回)	n=3 平均 3 以上	合計数 10 以下
	70 以下	63 以上		n=5 各 3 以上	合計数 16 以下

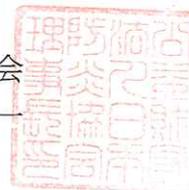
以上

防炎製品認定書

防炎協製認第 NFO-23022 号
令和5年2月22日

セーレン商事株式会社 殿

公益財団法人日本防炎協会
理事長 村上 研一



令和5年2月21日付で受け付けました製品等は、審査の結果、
下記のとおり防炎製品と認定します。

記

1. 防炎製品の種類及び商品名

テント類 シート類 幕類
屋外用
SLC2020_P_UV

2. 事業所番号

N-0765

3. 製品番号

FR-05033

4. 認定有効期間

令和5年2月22日より 令和10年2月21日まで

防災製品性能試験結果通知書

（木製等ブラインド、テント類、シート類、幕類、非常持出袋、祭壇用白布、自動車・オートバイ等のボディカバー）

防災協試第 NFO-23022 号

令和5年2月20日

セーレン商事株式会社 殿

公益財団法人日本防災協会

理事長 村上 研一



令和5年2月14日付で受付けた試料の試験結果は、下記のとおりですので通知します。

記

防災製品の種類	テント類 シート類 幕類 屋外用	商品名又は銘柄	SLC2020_P_UV
適合区分	適合	試験方法	「防災製品性能試験基準」を適用
素材・混用率 表面加工	基布:ポリエステル 100% 表面:ポリビニルアルコール樹脂 裏面:アクリル樹脂 [防災薬剤入] 100% インクジェット/UV硬化インク (C, M, Y, K)	材料等の毒性 審査コード	1A-2 1A-32 1A-44 2B-6 2B-43
組織	平織	材料等の 製品番号	FR-04033
番手・密度 (厚さ(mm)) 質量(g/m ²)	150D×600D/80×38 250g/m ²	試験結果 通知書番号	
備考			

別記様式第2-2 (その2)

試験結果表 (木製等ブラインド、テント類、シート類、幕類、非常持出袋、
自動車・オートバイ等のボディカバー、祭壇用白布)

試験結果通知書番号		防炎協試第			NF0-23022		号	
温水浸漬		温水浸漬 (50 ± 2°C) 30分処理						
45° ミクハナ法				45° たるませ法		45° コイル法		
測定項目	残炎時間 (秒)	残じん時間 (秒)	炭化面積 (cm ²)	測定項目	炭化長 (cm)	測定項目	接炎回数 (回)	
合格基準	3	5	30	合格基準	20	合格基準	3	
試験体No.	以下	以下	以下	試験体No.	以下	試験体No.	以上	
1分加熱	1	0	7	1		1		
	2	0	14	2		2		
	3	0	6	3		3		
着炎後	1	2	5			4		
3秒加熱	2	1	8			5		

備考

注 * は、1分(2分)加熱で着炎が認められたが、着炎後3秒(6秒)加熱では着炎がないことを示す

防炎製品認定書

防炎協製認第 NFO-23019 号
令和5年2月22日

セーレン商事株式会社 殿

公益財団法人日本防炎協会
理事長 村上 研一



令和5年2月21日付で受け付けました製品等は、審査の結果、
下記のとおり防炎製品と認定します。

記

1. 防炎製品の種類及び商品名

テント類 シート類 幕類
屋外用
SLC2020_P_LATEX

2. 事業所番号

N-0765

3. 製品番号

FR-05030

4. 認定有効期間

令和5年2月22日より 令和10年2月21日まで

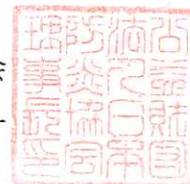
防災製品性能試験結果通知書

(木製等ブラインド、テント類、シート類、幕類、非常持出袋、祭壇用白布、自動車・オートバイ等のボディカバー)

防災協試第 NFO-23019 号
令和5年2月20日

セーレン商事株式会社 殿

公益財団法人日本防災協会
理事長 村上 研一



令和5年2月14日付で受付けた試料の試験結果は、下記のとおりですので通知します。

記

防災製品の種別	テント類 シート類 幕類 屋外用	商品名又は銘柄	SLC2020_P_LATEX
---------	---------------------	---------	-----------------

適合区分	適合	試験方法	「防災製品性能試験基準」を適用
------	----	------	-----------------

素材・混用率 表面加工	基布:ポリエステル 100% 表面:ポリビニルアルコール樹脂 裏面:アクリル樹脂 [防災薬剤入] 100% インクジェット/ラテックスインク (C, M, Y, K)	材料等の毒性 審査コード	1A-2 1A-32 1A-44 2B-6 2B-43
組織	平織	材料等の 製品番号 試験結果 通知書番号	FR-04033
番手・密度 (厚さ(mm)) 質量(g/m ²)	150D×600D/80×38 240g/m ²		

備考	
----	--

別記様式第2-2 (その2)

試験結果表 (木製等ブラインド、テント類、シート類、幕類、非常持出袋、
自動車・オートバイ等のボディカバー、祭壇用白布)

試験結果通知書番号	防災協試第	NFO-23019	号
-----------	-------	-----------	---

温水浸漬		温水浸漬 (50 ± 2℃) 30分処理					
45° ミクロパーナ法				45° たるませ法		45° コイル法	
測定項目	残炎時間 (秒)	残じん時間 (秒)	炭化面積 (cm ²)	測定項目	炭化長 (cm)	測定項目	接炎回数 (回)
合格基準	3	5	30	合格基準	20	合格基準	3
試験体No.	以下	以下	以下	試験体No.	以下	試験体No.	以上
1分加熱	1	0	0	7	1	1	
	2	0	0	8	2	2	
	3	0	0	3	3	3	
着炎後 3秒加熱	1	1	1	4		4	
	2	2	2	7		5	

備考

注 * は、1分(2分)加熱で着炎が認められたが、着炎後3秒(6秒)加熱では着炎がないことを示す